

6D072300 – «Техникалық физика» мамандығы бойынша философия докторы (PhD) дәрежесін алу үшін
Чынылған Нұргамит Кантайдын «Алноминий және цирконий оксидтері негізіндегі детонациялық жабындардың
күрылымы мен физика-механикалық касиеттерін зерттеу» тақырыбындағы диссертациялық жұмысъына ресми
рецензенттің жаобаша

ПКІРІ

| № | Критерийлер | Критерийлер сәйкестігі | Ресми рецензенттің үстенімі |
|----|---|---|---|
| 1. | Диссертация тақырыбының негізіндегі детонациялық жабындардың күрылымы мен физика-механикалық касиеттерін зерттеу | 1.1. Фылымның даму бағыттарына немесе мемлекеттік бағдарламаларға сәйкестігі: | Диссертация тақырыбы « <i>Энергетика және машина жасау</i> » фылымның даму бағытына сәйкес келеді. |
| 2. | Диссертация тақырыбының негізіндегі детонациялық жабындардың күрылымы мен физика-механикалық касиеттерін зерттеу | <p>1) Диссертация мемлекет бюджетінен каржыландырылатын жобаның немесе нысаналы бағдарламаның аясында орындалған (жобаның немесе бағдарламаның атауы мен номірі);</p> <p>2) Диссертация басқа мемлекеттік бағдарлама аясында орындалған (бағдарламаның атауы);</p> <p>3) Диссертация Казакстан Республикасының Ұкіметі жанындағы Жоғары фылыми- техникалық комиссия бекіткен фылым дамуының басым бағытына сәйкес (бағытын көрсету).</p> | <p>Диссертация тақырыбы «<i>Машина жасау бүйімдарына арналған тозуга төзімді материалдар алудың инновациялық технологияларын зерттеу</i> және (келисім-шарт №197, 16.03.2018 ж.) және АР09058615 «<i>Детонациялық көп қабатты жабындарды жагу жолымен центрден тепкіш сорғылтардың жұмыс</i> дөңгелектері калақтарының тозуга және тоттануға төзімділігін арттыру» атты ғылыми және (немесе) фылыми-техникалық жобаларды гранттық каржыланыруды жұмысы аясында орындалды (2021-2023 ж.).</p> <p>Диссертация тақырыбы «<i>Фылымның дамуына айтарлыктай Улсен Улес косады. Диссертацияның маңыздылығы зерттеудің Казіргі уақытта машина белшектерін, курал- саймандар мен технологияларын жабдықтарды</i></p> |

пайдалану кезінде олардың беткі қабаты карқынды әсерге үшінген. Металл мен корытпалар берінің физика-механикалық жасиеттерін жақсарту үшін физика-механикалық сипаттамасы жоғары болып келетін, атап айтқанда: каттылық, тозуга төзімділік және агрессивті ортаның әсері, төмен жылу және электр еткізгіштік, т.б. корғаныс жабындары колданылады. Бұндай талаптарға сай келептің корғаныс жабындарын жасау үшін алюминий және цирконий оксидтері негіздегі керамика кеңінен колданылады. Бұл белшектердің қызмет ету мерзімі мен сенимділігін едәуір арттыруға мүмкіндік береді. Термиялық өндөу кезінде алюминий оксиді $\alpha \rightarrow \gamma$ турленуге үшінраса, цирконий қызған кезде деструктивті фазалық өзгерістерге үшінрайды. Сондайтан, термиялық тозандау түрі мен режиміне байланысты Al_2O_3 және ZrO_2 -ден жабындардың күрьылым-фазалық күйлерінің түзілүүн зерттеу үлкен қызығушылық тудырады.

Корундты ($\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$) газ жағалынымен тозандаган жағдайда алынған жабын іс жүзінде $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ түрады, ал плазмалық және детонациялық тозандау кезінде $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ және $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ -тен туратын екі фазалық жабындар түзіледі. Бірақ, алынған жабындардың негізгі фазасы $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$

болғандыктан, ол салыстырмалы турде бос күрьымга ие болып, $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ -ке карағанда жинакылыны, каттылыны, абразив пен коррозияға тәзімділігі әлдекайда төмен болады. Алюминий оксиді жабындарының физика-механикалық күрамындағы $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ үлесін арттыру арқылы да жаксартуға болады. Ал ZrO_2 жабындарының физика-механикалық касиеттерін жаксартуға тімді тозандау параметрін таңдау арқылы да кол жеткізуле болады.

Сондыктан да бұл жұмыста детонациялық тозандаудың және термиялық өндөудің алюминий және цирконий оксидтері негізіндегі жабындардың күрьым-фазалық күйлеріне, физикалық-механикалық және трибологиялық касиеттеріне әсері толықымен зерттелген және физика-механикалық және трибологиялық касиеттері жоғары алюминий оксиді негізіндегі градиентті жабындық калыптастырудын технологиясы әзірленген.

Зерттеу нәтижелері КР ӘМ «Хлттық зияткерлік мешік институты» РМК берген №6204. 02.07.2021 ж.) және «Мегалдардың бетіне детонациялық жабын жағу тәсілі» (бюллетень пайдалы моделдеріне алынған патенттермен расталған (бюллетені №6665 12.11.2021 ж.). Зерттеу нәтижесінде агресивті ортада жұмыс

| | | |
|----|----------------------|---|
| | | аткаратын метал корытпаларынын беттерін тотыку мен коррозиядан және тозудан коргау үшін Al_2O_3 оксиді негізіндегі детонациялық градиентті жабынды алу өдісі әзірленді және өндірісте колдануға ұсынылды. |
| | | Диссертациялық жұмысты орындау барысында алынған нәтижелер мен оларды талдау және корытындылау дағдыларын, сонымен катаң зерттеу бойынша жарияланымдарын ескерең отырып, докторантты ғылыми ұстанымы айқын және өз саласы бойынша жоғары белгілікке ие деп бағалауға болады. |
| 3. | Тәуелсіздік қағидасы | <p>Өзі жазу деңгейі:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Жоғары; 2) орташа; 3) темен; 4) өзі жазбаган. |
| | | <p>4.1 Диссертация өзектілігінің негіздемесі:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1)Негізделген; 2) жартылай негізделген; 3) негізделмеген. |
| 4. | Ішкі қағидасы | <p>Зерттеудің өзектілігі толық дәлелдемелерге негізделген. Себебі мазмұны бойынша жұмыс KR ғылым дамуының басым бағыттарымен тығыз байланысты. Диссертация казіргі заманғы зерттеу бағыттарының бірі саналатын жана материалдар алу бойынша жұмыстар легін толыктырады. Жұмыс нәтижелері детонациялық тозандуды колдана отырып, агресивті ортада жоғары температура мен жүктемеде жұмыс аткаратын метал бөлшектерінің беткі қабатын алюминий және цирконий оксидтері негізіндегі жабындармен каптау арқылы атапмыш бөлшектін (детал) қызмет ету мерзімін және өнімділігін арттыру үшін колдануға мүмкіндік береді. Сол себепті бұл диссертациялық жұмыс өзекті болып табылады. Жұмыста детонациялық</p> |

тозандаудың және термиялық өндеудің аллюминий және цирконий оксидтері негізіндегі жабындардылардың күрьым-фазалық күйлеріне, физикалық-механикалық және трибологиялық қасиеттеріне әсері тольымен зерттелген және физика-механикалық және трибологиялық қасиеттері жоғары аллюминий оксиді негізіндегі градиентті жабынды калыптастырудың технологиясы әзірленген. Әзірленген технология КР ӘМ «Ұлттық зияткерлік мемлекіттік институты» РМК берген (бюллетень №6204. 02.07.2021 ж. және бюллетень №6665 12.11.2021 ж.) пайдалы моделге алынған патенттермен коргалған. Диссертациялық жұмыстың өзектілігін докторанттың зерттеу нәтижесі бойынша «Coatings» журналының (CiteScore-3.0, процентиль-57% Q2 IF=2.881) шықкан макаласы мен BR05236748 «Машина жасау бүйімдарына арналған тозуға тезімді материалдар алуынн инновациялық технологияларын зерттеу және әзірлеу» (келісім-шарт №197, 16.03.2018 ж.) және АР09058615 «Дetonациялық көп қабатты жабындарды жағу жолымен центрден тепкіш сорғылардың жұмыс дөңгелектері қалактарының тозуға және тогтануға төзімділігін арттыру» аттығылыми және (немесе) ғылыми-техникалық жобаларды

| | | |
|--|--|---|
| | | гранттык қаржыландыру жұмысы аясында орындалғандығы дәлелдейді. |
| 4.2 Диссертация мазмұны тақырыбын айқындайды: | айқындайды; жартылай айқындайды; айқындамайды. | Диссертацияның мазмұны мен алынған нәтижелері зерттеудің тақырыбын толыктай айқындайды. |
| 4.3 Максаты мен міндеттері тақырыбына сәйкес келеді: | сәйкес келеді; жартылай сәйкес келеді; сәйкес келмейді. | Диссертацияның жұмыстың максаты: детонациялық тозандулың технологиялық параметрлерінің аломиний және цирконий оксидтері негізіндегі детонациялық жабындардың күрьым-фазалық күйі мен физика-механикалық касиеттерін калыптастыруға әсерін зерттеу болып табылады. Жұмыстың барлық міндеттері койылған максатты жүзеге асыруға бағытталған. |
| 4.4 Диссертацияның барлық белімдері мен күрьының логикалық байланысуы: | толық байланыскан; жартылай байланыскан; байланыс жок. | Диссертацияның барлық белімдері мен күрьының бір-бірімен логикалық байланыскан. Зерттеу жұмысының кіріспесі, барлық белімдері мен тараулары және корытындысы жүйелі түрде күрьылған. Жұмыста альнған нәтижелер дәйекті түрде талданып, корытындыланған. |
| 4.5 Автор үсынған жана шешімдер (қаридар, әдістер) | дәлелденіп, бұрыннан белгілі шешімдермен салыстырылып бағаланған: | Диссертацияның жұмыста алынған зерттеу нәтижелері – халықаралық жоғары рейтингілі журналдарда жарияланған авторлардың нәтижелерімен салыстырыла отырып, критикалық түргыдан тацданған. |
| | 1) сыни талдау бар; 2) талдау жартылай жүргізілген; | |

| | | | |
|--|--|--|---|
| | | <p>3) талдау өз пікірі емес, басқа авторлардың сілтемелеріне негізделген.</p> <p>5.1 Фылыми Нәтижелер мен қағидалар жана болып табыла ма?</p> <p>1) <u>Толығымен жана;</u></p> <p>2) жартылай жана (жаналығы аралығында болып табылады);</p> <p>3) жана емес (жаналығы 25% кем болып табылады).</p> | <p>Фылыми Нәтижелер мен қағидалар толығымен жана болып табылады.</p> <p>Жұмыстың ғылыми жаңалығы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - алюминий және цирконий оксидтері жабындарының күрьымына, фазальық күрамына, механикалық және трибологиялық касиеттеріне детонациялық тозаңдаудың және термиялық өндөудің әсері салыстырмалы турде зерттеліп, сонымен катар детонациялаудың технологиялық параметрлерінің (ату жиілігі, оқпанды толтырылу дәрежесі) алюминий оксиді жабынына әсери терендесіліп карастырылып, жүйеленген тәжірибелік деректер алғаш рет ұсынылды; - алғаш рет детонациялық оқпанды жарылыш коспамен толтыру дәрежесінің төмендеуі жабындардағы $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ фазасының келемдік үлесінің артуына, сол арқылы микрокагыттылар пен тозуга төзімділіктің артуына әкелетіні аныкталды; - жарылыш коспамен детонациялық оқпанды толтыру деңгейін біртіндеп төмендету арқылы алюминий оксидінен градиентті жабын ауудың жана тәсілі әзірленді. Бұл әдіс $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ фазасының төсөніштен бетке дейін жоғарылайтын күрьымы бар жабынды ауға мұмкіндік береді. |
| | | <p>5.</p> <p>Фылыми жанашылдық қағидаасы</p> | |

| | | |
|--|--|---|
| | | |
| 5.2 Диссертацияның корытындылары жаңа болып табыла ма? | 1) <u>төлөгүмөн жана;</u> 2) жартылай жаңа (жаналығы 25-75% аралығында болып табылады); 3) жана емес (жаналығы 25% кем болып табылады). | Диссертациялық жұмыстың корытындылары накты зертеу нәтижелеріне негізделіп, тұжырымдағандықтан, толықтай жаңа болып табылады. Зерттеу нәтижесі бойынша Scopus және Web of science базаларына кіретін нөльдік емес импакт-факторы бар халқарапы рейтингі басынымдарда - 2 макала жарияланды: |
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1. Journal «Materials Research Express» - CiteScore-2.5, процентиль - 49% Q4, IF=1.62; 2. Journal «Coatings»- процентиль-57% Q2 IF=2.881. <p>KР ӘМ «Ұлттық зияткерлік мешіт институты» РМК берген пайдалы модельге – 2 патент алынған:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. «Детонациялық жабын жағу тәсілі» (бюллетень №6204.02.07.2021 ж.). 2. «Металдардың бетіне детонациялық жабын жағу тәсілі» (бюллетень №6665 12.11.2021 ж.). |

| | | |
|---|---|--|
| | | «Детонациялық жабын жагу тәсіл» және «Металдардың бетіне детонациялық жабын жагу тәсіл» пайдалы моделдеріне альянан патенттермен корғалған. |
| 6 | Негізгі корытындылардың тұжырымдылығы | <p>Барлық корытындылар ғылыми тұрғыдан караганда ауқымды дәлелдемелерге негізделген/негіздеlmеген</p> <p>Диссертациялық зерттеу жұмысы жоғары дәлдіктері заманауи аналитикалық зерттеу кондырғыларында нәтижелер мен корытындылар еш күман тудырмайды және логикалық тұрғыдан тольық дәлелдер көлтірілген.</p> |
| 7 | | <p>Әр қафіда бойынша келесі сұраптарға жауап беру керек:</p> <p>7.1 Қафіда дәлелденді ма?</p> <p>1) <u>иә;</u></p> <p>2) жок</p> <p>Диссертациялық жұмыста корғауға ұсынылған 3 қафіда толығымен жаңа және ғылыми тұрғыда толық дәлелденген. Атап айтқанда:</p> <p>1 Негізгі бөлігі $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$-тен тұратын аз мөлшерде $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$-і бар детонациялық жабынын 1200°C температурада термиялық өндөу нәтижесінде $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ мөлшерін арттыратын құрылым-фазалық өзгерістер жүзеге асады. Бұл олардың кагтылығын 46%-ға және тозуға төзімділігін 40%-ға арттырады. 1000°C температурада термиялық өндөуден кейин ZrO_2 жабынының микрокаттылығы 25%-ға артады;</p> <p>Корғауға ұсынылған бірінші қафіда - халқаралық және отандық ғылыми журналдарда жарияланған ғылыми зерттеу нәтижелерімен дәлелденген. Нактырақ айтқанда, Scopus және Web of Science базасына кіргін Materials Research Express (2021).</p> |

| | |
|--|---|
| <p><u>https://doi.org/10.1088/2053-1591/abfbb7</u> <i>(CiteScore-2.5, процентиль-49% Q4, IF=1.62);</i> <i>Караганды</i> <i>университетінің</i> <i>отандық</i> <i>және халықаралық</i> <i>конференция</i> <i>материалдары.</i></p> | <p>2 Детонациялық тозанду әдісі арқылы алюминий оксиді жабындарын алуда детонациялық октанды (ствол) жарылғыш коспамен толтыру дәрежесін 58%-дан 53%-ға дейін төмендегу α-Al₂O₃ фазасының көлемдік үлесін арттырады, нәтижесінде микрокатыштық ~ 1,5 есе жоғарылад, тозу карқындылыны ~2,5 есе төмендейді; Корнгауға ұсынылған екінші қадида бойынша халықаралық рейтингілі және отандық ғылыми журналдарда жарияланған ғылыми зерттеу нәтижелерімен дәлелденген. Соның ішінде, Scopus және Web of Science базасына кіретін <i>Coatings</i> <u>https://doi.org/10.3390/coatings11070793</u> <i>(CiteScore-3.0, процентиль-57% Q2, IF=2.881);</i> КР ӘМ «Ұлттық зияткерлік мемлекіттік институты» РМК берген пайдалы модельге патент «Металдардың бетіне детонациялық жабын жағу тәсілі» (бюллетень №6665 12.11.2021 ж.). <i>Караганды</i> <i>университетінің</i> <i>отандық</i> <i>және халықаралық</i> <i>конференциялар</i> <i>материалдары.</i></p> |
|--|---|

| | |
|--|---|
| <p>3 Детонациялық октанды жарылғыш коспамен толтыру дөрежесін 68%-дан 53%-ға дейн біртіндеп темендету арқылы корунд (Al_2O_3) ұнтағын детонациялық тозандату барысында градиенттік күрьымға ие алюминий оксиді жабыны альнады. Оndaғы с-Al_2O_3 фазасының көлемдік үлесі тессеништің төменгі жағынан жоғары бетіне қарай артады. Корғауға ұсынылған үшінші қапида бойынша халқаралық рейтингілі жеңе отандық ғылыми журнaldарда жарияланған ғылыми зерттеу нәтижелерімен дәлелденген. Нактырақ айтқанда, Scopus және Web of Science базасына кіретін <i>Coatings (2021)</i>. https://doi.org/10.3390/coatings11070793 (<i>CiteScore-3.0, процентиль-57% Q2, IF=2.881.</i></p> <p>КР ӘМ «Ұлттық зияткерлік мемлекіттік институты» РМК берген пайдалы модельге патент: 1) «Детонациялық жабын жағу тәсілі» (бюллетень №6204.02.07.2021 ж.). 2) «Металдардың бетіне детонациялық жабын жағу тәсілі» (бюллетень №6665 12.11.2021 ж.).</p> <p><i>Қарғанды университетінің Хабаривысы.</i></p> | <p>Корғауға ұсынылған 3 қапидаа тривиалды элементтер жоқ. Барлық қағидаардың ғылыми-практикалық маңыздылығы ете жоғары. Жұмыста градиентті жабын алулын жана әдістері әзірленген және әзірленген әдістер «Детонациялық жабын жағу тәсілі»</p> |
| <p>7.2 Тривиалды ма?</p> <p>1) иә; 2) <u>ЖОҚ.</u></p> | |

| | |
|--|---|
| <p>Және «Металдардын бетіне детонациялық жабын жағу тәсілі» пайдалы моделдеріне алынған патенттермен коргалған.</p> <p>Ұсынылған қафидалар бойынша нәтижелердің практикалық маңыздылығы да өте жоғары болып табылады. Зерттеу нәтижелері негізінде алынған алюминий және цирконий оксидтері негізіндегі детонациялық жабындарды агресивті ортада жұмыс атқаратын металл бүйімдердің бетін коррозиядан және тозудан коргау максатында пайдалану экономикалық жағынан тиімді болыш табылады.</p> | <p>Корғауға ұсынылған негізгі қағидалар толыктай жана болып табылады. Оған дәлел ретінде зерттеу нәтижелерінің жоғары рейтингті халықаралық журналдарда жарық көруін және пайдалы модельдерге алынған патенттерді айтуға болады.</p> <p>Әзірленген әдіспен алынған алюминий және цирконий оксидтері негізіндегі детонациялық жабындар металл бөлшектерінің бетін коррозиядан және тозудан коргау маселесін шешуге он әсерін тигізеді. Металл бөлшектерінің беттік қасиеттерін жаксартуға бағытталған жабын алу технологиялары көптеп пайда болғанымен, олар тозуға, коррозияға тәзімді және адгезиялық берік жабын қабатын алушын мәселесін түбекейлі шешіп бермейді. Сондыктан да, бұл жұмыста</p> |
| <p>7.3 Жаңа ма?</p> <p>1) <u>иә;</u></p> <p>2) жок.</p> | <p>7.4 Қолдану дengейі:</p> <p>1) жоғары;</p> <p>2) оргаша;</p> <p>3) темен.</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>коррозиялық және трибологиялық касиеттері жоғары және адгезиялық беріктің жоғары жабындар алу бойынша жұмыстар жасалған.</p> <p>7.5 Макалада дәлелденген бе?</p> <p>1) <u>иәз;</u> 2) жок.</p> |
| | <p>Диссертациялық жұмыста корғауға үсынылған қағидалар макалаларда толығымен дәлелденген. Зерттеу нәтижесі бойынша 13 ғылыми-зерттеу еңбектері жарияланды және пайдалы модельге 2 патент алынды. Атап айтқанда:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Корғауға үсынылған бірнеші қағида - халқаралық және отандық ғылыми журналдарда жарияланған ғылыми зерттеу нәтижелерімен дәлелденген. Нактырақ айтқанда, Scopus және Web of Science базасына кіретін Materials Research Express (2021). https://doi.org/10.1088/2053-1591/abffbb7 (CiteScore-2.5, процентиль-49% Q4, IF=1.62); Караганды университетінің Хабаршысы, отандық және халықаралық конференция материалдары. - Корғауға үсынылған екінші қағида бойынша халқаралық рейтинглі және отандық ғылыми журналдарда жарияланған ғылыми зерттеу нәтижелерімен дәлелденген. Соның ішінде, Scopus және Web of Science базасына кіретін Coatings https://doi.org/10.3390/coatings11070793 (CiteScore-3.0, процентиль-57% Q2, IF=2.881); <p>КР ӘМ «ҰЛТЫҚ ЗИЯТКЕРЛІК МЕНШІК</p> |

| | |
|--|---|
| <p>институты» РМК берген пайдалы модельге патент «Металдардың бетіне детонациялық жабын жағу тәсілі» (бюллетең №6665 12.11.2021 ж.). <i>Караганды университетінің Хабарысы, отандық және халықаралық конференциялар материалдары.</i></p> <p>- Коргауға ұсынылған үшінші кагида бойынша халқаралық рейтинглі және отандық ғылыми журнaldарда жарияланған ғылыми зерттеу нәтижелерімен дәлелденген. Нактырақ айтқанда, Scopus және Web of Science базасына кіретін <i>Coatings (2021).</i> https://doi.org/10.3390/coatings11070793 (CiteScore-3.0, процентиль-57% Q2, IF=2.881.</p> | <p>РП ӘМ «Ұлттық зияткерлік мемлік институты» РМК берген пайдалы модельге патент: 1) «Детонациялық жабын жағу тәсілі» (бюллетең №6204. 02.07.2021 ж.). 2) «Металдардың бетіне детонациялық жабын жағу тәсілі» (бюллетең №6665 12.11.2021 ж.).</p> <p><i>Караганды университетінің Хабарысы</i></p> |
| <p>8.1 Әдістеменің таңдауы – негізделген немесе әдіснама накты жазылған:</p> <p>1) <u>иә;</u> 2) жоқ.</p> <p>8.2 Диссертация жұмыста алюминий және цирконий оксидтері негізіндегі детонациялық жабындардың фазалық өзгерісі ренгендік дифрактометрде (X'PertPRO Malvern</p> | <p>Жұмыста стандартты зерттеу әдістері колданылған және колданылған зерттеу әдістері туралы накты мәліметтер көлтірліген.</p> |
| <p>Дереккөздер мен үсынылған акпараттың дәйектілігі қаидасы</p> | <p>Дереккөздер мен үсынылған акпараттың дәйектілігі қаидасы</p> |

| | | |
|-----|--|---|
| | интерпретациялау әдістемелерін пайдалана отырып алғынған ба: 1) <u>иәз;</u> 2) жок. | Panalytical Empyrean, Нидерланд) зерттеңіл, сандық фазалық талдауы POWDER CELL 2.5 бағдарлама көмегімен анықталды. Осы және басқа да зерттеу нәтижелері OriginPro бағдарлама көмегімен өндөлген. |
| 8.3 | Теориялық корытындылар, модельдер, анықталған өзара байланыстар және занылыштар эксперименттік зерттеулөр мен дәлелденгендеген және расталған ба: 1) <u>иәз;</u> 2) жок. | Диссертация эксперименттік зерттеу жұмысыны болып табылады. Жұмыста альянган және зерттеңген жабындылардың күрүлымы мен касиеттері арасындағы өзара байланыстар анықталып, олар теориялық заңдылықтар түрнисынан түсіндірілген. |
| 8.4 | Манызды мәлімдемелер накты және сенімді ғылыми әдебиеттерге сілтемелермен <u>расталған/ішінара расталған/расталмаған.</u> | Диссертациялық жұмыстың мәліметтері накты және халқаралық рейтингілі журналдарда жарық көрген тұлымы зерттеулерге сілтемелер арқылы растилған. |
| 8.5 | Қолданылған әдебиеттер тізімі әдеби шолуга <u>жетекшілікті/жеткіліксіз</u> | Диссертациялық жұмыстың 283 әдебиетке сілтеме жасалған. Бұл әдеби шолу ушин жеткілікті деңгей болып саналады. Сонымен катар сілтеме жасалған әдеби көздердің басым бөлігі халқаралық рейтингілі журналдарда жарық көрген ғылыми макалалар болып табылады. |
| | 9.1 Диссертацияның теориялық маныздылығы бар: 1) <u>иәз;</u> 2) жок. | Жұмыста детонациялық әдіспен альянган алюминий және цирконий оксидтері негізіндегі оксидті жабындардың күрүлым-фазалық және физика-механикалық касиеттеріне әсері, сондай-ақ күрүлымдық тозандудың технологиялық параметрлерінің |

| | |
|---|---|
| <p>әсеріне кешенді тәжірибелік зерттеу жүргізілді. Диссертацияда альянган нәтижелер Детонациялық жабындардың күрьылым-фазалық күйіне, физико-механикалық, трибологиялық касиеттеріне детонация параметрлерінің (Окпанды газға толтыру мөлшері, ату жиілігі, ара кашыктық, ұнтак коспаның түйіршіктерінің елшемі) әсерін түсіндіру үшін теренірек түсініктерді кальпастырады. Диссертациялық жұмыстың нәтижелері Д.Серікбаев атындағы Шыныс Казакстан техникалық университеті, «Физика» кафедрасының «Техникалық физика» мамандығы бойынша мамандарды даярлауда оку Урдісінде колдануға ендірілген (ендрү АКТ-іci 28.02.2022ж.).</p> | <p>Жүргізілген зерттеулердің нәтижелері айтарлықтай практикалық құндылыққа ие. Жұмыста детонациялық әдіспен альянған алюминий және цирконий негізіндегі оксидті жабындардың күрьылым-фазалық және физикалық-механикалық касиеттері зерттелді. Альянган зерттеу нәтижелері детонациялық технологиянын одан әрі дамуына ықтауда етеді және қызметтік касиеттері жогарылатылған керамикалық жабындар алуудың технологиялық процесстерін жасау кезінде колданылады. Жұмыс барысында әзірлентен алюминий оксиді негізіндегі градиентті жабындарды.</p> |
| <p>9.2 Диссертацияның практикалық маңыздылығы бар және альянган нәтижелерді практикада колдану мүмкіндігі жоғары:</p> <p>1) <u>иә:</u></p> <p>2) жок.</p> | <p>Жүргізілген зерттеулердің практикалық маңыздылығы бар және альянган нәтижелерді практикада колдану мүмкіндігі жоғары:</p> <p>1) <u>иә:</u></p> <p>2) жок.</p> |

| | | |
|-----|--|--|
| | | <p>алудын әдісі болат бүйімдарының тозуга және коррозияға тәзімділігін арттыру максатында пайдаланылуы мүмкін. Жұмыс нәтижелері «Детонациялық жабынды жағу тәсілі» (№6204. 02.07.2021 ж.) және «Металдардың бетіне детонациялық жабын жағу тәсілі» (№6665. 12.11.2021 ж.) атты Қазақстан Республикасының пайдалы модельне алынған патенттермен қорғаған.</p> <p>Диссертациялық жұмыс нәтижесі ӨФ «BEST» ЖШС (Акт № 285, 12.07.2021 ж.) өндірісіне ендірілген</p> |
| 9.3 | Практикалық ұсыныстар жана болжып табыла ма? | <p>Зерттеу нәтижелерінің негізіндегі практикалық ұсыныстар толыққанды жана болып табылады.</p> <p>Автор жүргізген тәжірибелік зерттеу негізінде әзірленген алюминий оксидінен градиентті жабын алу әдісі машина жасау және жылу энергетика салаларында колданылатын тозуга және коррозияға ұшырайтын болат бүйімдарының жұмыс өнімділігін жақсартуға мүмкіндік береді. Зерттеу нәтижелерінің негізінде жасалған практикалық ұсыныстардың жағалылығын алынған патенттер дәлелдейді. («Детонациялық жабынды жағу тәсілі» және «Металдардың бетіне детонациялық жабын жағу тәсілі» пайдалы моделдеріне патент).</p> |
| 10 | Жазу және рәсімдеу сапасы | <p>Академиялық жазу сапасы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Жоғары; <p>Диссертация саятты, ғылыми-техникалық тілде және кәсіби техникалық стилде</p> |

| | | |
|--|---|---|
| | <p>2) орташа;</p> <p>3) орташадан төмен;</p> <p>4) төмен.</p> | <p>Негізгі ережелер мен жазылған. тұжырымдамалар толық зерттеу сипатына сай келеді.</p> <p>Дегенмен, тексте орфографиялық кателер кездеседі. Бірақ бұл диссертациялық жұмыстың мазмұны мен сапасына әсер етпейді.</p> |
|--|---|---|

Корытынылыш

Жоғарыда айтылған үстанымдарды негізге ала отырш, Нұргамит Қантайдың диссертациялық жұмысын толық аяқтаған жұмыс деп есептеймін және көргауға ұсынамын. Сонымен қатар, КР Ғылым және жоғары білім министрлігінің ғылым және жоғары білім саласындағы сапанды камтамасыз ету комитеті алдында Нұргамит Қантай 6D072300 – «Техникалық физика» мамандығы бойынша философия докторы (PhD) дәрежесін алуға лайыкты деп санаймын.

К. И. Сетпаев атындағы ҚазҰГЗУ
«Металлургия және кен байлық институты» АҚ
металтандырған мемлекеттік мектебі

Mamaeva A.A.

